

由于从根本原因入手解决了问题，并充分利用了塑流变的能量，加工商现在不必花费巨额资金购买新设备，就可做到降低成本、提高生产效率。

我们的低成本高价值技术和服务已在世界各地广泛应用并得到一致认可，正在帮助我们的客户（您的竞争对手）在全球市场获得越来越多的利润。

经过数千个成功案例，我们现在非常自信，我们的熔体管理技术可以提供百分百满意保证。

IMARC™

| 模内可调流变控制系统



新一代 iMARC 单轴或多轴流变控制系统使加工人员不必改变阀门位置、部件形状或工艺，就可以动态调整模具平衡和改变单腔或多模穴的充填模式。

IMARC 单轴优点

- 动态控制穴对穴和穴内平衡。
- 优化成品内应力。
- 缩短模具批准时间。
- 不管是什么材料、什么模具、什么工艺，均可达到整体模具平衡。

IMARC 多轴优点

- 优化充填模式，实现特定部件质量控制。
- 加强或转移焊缝。
- 造型更加美观。
- 提高难充填区的熔体流动。
- 控制或减少翘曲。

MELTFLIPPER®

| 为注塑工艺引入平衡功能

优点

- 消除不利的充填不平衡现象。
- 周转时间更快。
- 提供更宽大的工艺窗口。
- 解决了冷热流道问题。
- 单腔和多模穴应用。
- 不需要购买新设备！



5 STEP™ PROCESS

| 高级模具平衡分析软件 - 利用充填变化

优点

- 缩短模具调试/批准时间。
- 找出充填变化的根本原因。
- 快速轻松地解决模具不平衡问题。
- 帮助制定模具合格标准。
- 设计为自包含数据库，并附带自动报表生成程序。



CAE BY BTI™

| 充模分析 - 高级塑性流动模拟

优点

- 找到最佳门控位置和阀门数量。
- 识别工艺窗口。
- 在加工钢材之前解决设计问题。
- 加快投放市场时间。
- 使用优化流道尺寸，降低树脂损耗。
- 使多腔模保持平衡。



BTI TRAINING™ SEMINARS

| “回到基点”，
以提高生产效率



A) 流道和门控设计培训班

优点（免费提供课本）

- 从材料入手教授热冷流道设计策略。
- 承接设计任务，或从艺术到科学角度详细介绍熔体输送系统。
- 帮助您了解如何正确确定流道系统尺寸。
- 教授各应用条件下的最佳阀门品种。

B) 实用流变培训班

优点（免费提供课本）

- 掌握塑性流动与部件质量和工艺稳定性的关系。
- 了解工艺变化对成模部件的影响。
- 教授材料选择对收缩和翘曲的影响。
- 认识粘性对工艺和部件质量的影响。

C) 高级模具平衡分析培训班

优点（免费提供试用软件）

- 提供模具鉴定过程的科学方案。
- 找出并量化充填变化的根本原因。
- 缩短模具调试时间，降低相关成本。
- 工艺技术人员和模具工程师可立即在车间实施本方案。